	PROJECT: BANK OF INDIA AT ASHTA BRANCH, SANGLI							
	PROJECT. BANK OF INDIA AT ASTITA BRANCH, SANGE							
	CLIENT: REGIONAL OFFICE, KOLHAPUR							
	SITE : ADDRESS: ASHTA CITY SANGLI							
	SITE . ADDRESS. ASTITA CITT SAINGLI							
	ELECTRICAL WORK							
	ELECTRICAL							
	DATA							
	TOTAL PROJECT COST							
	GST AS APPLICABLE							
	0.77.1.07.1400.1500.140							
	Switchgear: L&T, MDS, LEGRAND							
	Panel: As per CPRI specs							
	Cables: Finolex/polycab							
	Switches: Anchor Roma, Clipsal							
	Fans: Usha/Crompton white colour only							
	Cat 6 and accessories: Dlink.							
				BRANCH			ATM	
NO	ITEM	UNIT	qty	rate	amount	qty	rate	amount
	SECTION - A							
		nos	1					
1	Entrance door main switch 125/200amp with 25sqmmx4core cu cable as per length							
	required from main panel for provision of cut off switch after branch closure							
2	MAIN SWITCH	nos	1					
	Supply and fixing of following Switch Fuse Unit (SFU) 125/ 200 amp with HRC fuse in		1					
	sheet steel enclosure on M.S. angle frame / M.S. legs on wall with cables from main	1						
	panel to point near entrance door complete with interconnection, mending good							
	damages to original finish, painting, etc. as required.							
3	MAIN INCOMING PANEL (MIP)	nos	1					
J	IMAIN INCOMINO FAMEL (MIF)	1103	1					

Supply, installation, testing and commissioning of wall /floor mounted indoor type, air		
insulated, totally enclosed vermin-proof, dead front, cubicle type, 2 mm thick sheet		
steel enclosure main incoming panel (MIP) suitable for use on 415 V, 3 Ph., 4 wire, 50		
Hz. A.C. system, instrumental panel, CTs, incoming and outgoing cable compartment.		
Each unit shall be accommodated in a totally separate compartment having gasketted		
hinged door with locking arrangement. The Panel shall be complete with switches of		
following ratings, interconnection, G.I. earth busbar of adequate size covering the total		
length of switch board with drilled holes, G.I. bolts, nuts, washers, etc. The cubicle		
should be painted with 2 (two) coats of light grey synthetic enamel paint over two		
coats of zinc chromate primer. Danger sign board in English, and Marathi.		
The complete fabrication, construction shall be done as per the detailed specification		
and conforming to the relevant IS. Name plate of Panel, Danger Board, incoming and		
outgoing feeders with Ampere rating of switches / change over switch are to be fixed up		
on front door above or below the respective switches. Short circuit I.C. of all MCBs		
should be of 10 KA (min.) The contractor shall submitt the fabrication drawing for		
approval before fabrication. SLD drawing is to provided with lamination and pasted near		
the main panel.		
The MIP consists of the following		
INCOMING:		
1 No. : 415V 100A 4P MCCB (25KA min.) having O/L & S/C protection device.		
1 No. : 415V 25A TPN MCB		
1 No. : 415V 25A TPN MCB 1 No. : 0-150A 96mm sq. Ammeter with selector switch (4 positions – 3 way and		
off);		
1 No. : 0-60A, 96mm square Ammeter with selector switch (4 positions – 3 way		
and off);		
1 Nos. : 0-500V 96mm square Voltmeter with selector switch (4 positions – 3		
way and off); with fuse base and carrier;		
6 Nos. : Phase indicating lamps.		
3 Nos. : 150/5A CTS		
2 sections of PVC sleeved TPN Tinned Copper Busbar		
a) 25mm x 6mm for phases & neutral for one section &		
b) 20mm x 5mm for phases & neutral for other section.		
G.I. EARTH BUSBAR		
25mm x 6mm covering the total length of panel.		
Outgoing		
1 nos. 415V 63A TPN MCB		
1nos. 415V 32A /40A TP MCB		

	-	I	ı	I				
	6nos. 240V 32A/40A SP MCB							
	6 nos. 240V 16A/20 A SP MCB							
4	UPS Power Distribution Board	nos	2			1		
	12Way SPN DB consist of							
	Incomer: -63 Amps DP MCB - 1 No.							
	Outgoing: - 10/16 Amps SP MCB - 10 Nos.							
5	UPS INPUT consist of	nos	4			2		
	63 Amps/40 Amps FP MCB in MS enclosure box							
6	ENTRANCE DOOR MAIN SWITCH							
7	AC / RAW Power Distribution Board	nos	1			0		
	4Way TPN DB consist of							
	Incomer: -63 Amps FP MCB - 1 No.							
	Outgoing: - 10/16 Amps SP MCB - 12Nos.							
8	LIGHTING Distribution Board	nos	1			0		
	4Way TPN DB consist of							
	Incomer: -63 Amps FP RCCB - 1 No.							
	Outgoing: - 10/16 Amps SP MCB - 12Nos.							
9	Supply & Installation of 100A Copper busbar (Samrat / Stanley Make)	no	1			0		
	TOTAL SECTION A							
	SECTION - B							
	POWER CABLE & TERMINATION: -							
1	Supplying, Installation, Testing & Commissioning of LT Cable rated for 600 / 1100 Volts							
-	Supplying, installation, resting a commissioning of the caste rated for ood / 1100 voits							
	AC as per IS Standard with necessary accessories and termination as required.							
2	3 .5 Core X 70 Sq.mm. Aluminum armoured cable from Meter Room to Main Power	per m	15			0		
	Panel with 2 Nos. of 12 SWG Copper Earth Wire. including crimping							
3	4 Core x 6 sq.mm Copper armoured cable with 1 no. of 12 SWG earth wire from MPP to	per m	5			0		
	AC DB.							
	proces.	1	1		L		L	1

4	10 Sq.mm x 2 nos Copper PVC insulated wire from UPS output to UPS DB with 1 no of 6	per m	5		5	
	sq.mm Copper earth wire.					
5	25 sq.mm x 4 nos of lead wire from meter to Main switch in Meter room.	per m	15		0	
6	2x4 sq.mm +1x1.5 sq.mm thru M.S conduit from main panel to glow sign Board	per m	20		5	
7	3.5 Core 50 sq.mm PVC insulated Alu armoured cable with 2 nos 8 SWG G.I. wire as	per m	20		5	
	running earth.					
8	Supply & Laying of 16smm x 4C Copper Armoured cable from Electrical room to Single	per m	20		5	
	point switch 12 SWG	ļ'				
	TOTAL SECTION B					
	CECTION C					
	SECTION - C					
	LIGHT POINT with WIRING					
	Note: The point mention below is inclusive of circuit wiring. Aa Switch boards should be					
	connected with separate circuit from main panel					
	Point wiring with 1100 V grade 3 nos. single core 1.5 sq.mm. (1 for phase, 1 (black					
	colour) for common neutral by looping method and 1 (green colour) for common earth					
	by looping method) PVC insulated flexible FRLS copper conductor cable (IS:694) through					
	PVC Conduits of 25mm/20mm of 16 guage thickness (ISI marked embossed on conduit					
	surface) complete with junction box, circular box, elbows, bends, couplers and other					
	accessories on surface above false ceiling or concealed by chase cutting on wall from					
	light & fan switch board to light, fan & 6A socket outlet on the same switch board or					
	separately mounted switch board. The work includes supply and fixing of all materials as					
	specified make modular type 6A switch for each light and fan point, 6A 2/3 pin					
	shuttered socket outlet with switch, 3 plate ceiling rose / angle or batten holder etc. as					
	required.					

	The point wiring also includes circuit wiring with 1100 V grade 2 nos. single core 2.5					
	sq.mm. (1 for phase and 1 (Black colour) for neutral) + 1 no. single core 1.5 sq.mm.					
	(Green colour for earth) PVC insulated flexible (FRLS) copper conductor cable (IS:694)					
	through suitable size PVC. conduit as described above from DB to switch board,					
	interconnection, mending good all damages to original finish, painting etc. as required					
	to be completed in all respect. All connections of wires to be done by means of "Wago"					
	type connectors. (All wiring in strong room, locker room, records & stationery room will					
	be of surface conduit type).					
	71 7					
1	Primary Light Point	nos	50		3	
	Two Light Point control by one switch (on counter and cash cabin)	nos	8		1	
2	Wall Bracket Fan Point with 2/3 Pin socket (to be installed at Fan height and switch)	nos	4		0	
3	Ceiling Fan Point with supply and fixing of 2 Module step regulator/dimmer (280 W	nos	0		0	
	min)					
4	Exhaust Fan Point	nos	2		0	
5	Call Bell Point with Push Bell (Indicator Type or Ding Dong)	nos	1		0	
6	1x6A 2/3 pin shuttered socket with switch on separate switch board other than fan/light	nos	5		0	
	switch board.					
7	1x6A 2/3 pin shuttered socket with switch on separate switch board on than fan/light	nos	5		0	
	switch board.					
8	1x16A 5 pin shuttered socket with switch on separate switch board on than fan/light	nos	5		3	
	switch board.					
9	INVERTOR/UPS POINT	nos	15		2	
	Providing Invertor supply points on swirch points for light points and 5 A supply points					
	with 1.0mm sqmm wiring as required. Complete					
10	ac powerpoint with wiring	nos	6		2	
	TOTAL SECTION B					
	SECTION - C					
	FLOOR RACEWAYS & CONDUITS: -					

		ı	1	1	I
Supplying, Installation, Testing & Commissioning of following raceways /conduits in					
flooring. The rate shall be inclusive of removing the flooring by cutter & back filling the					
same with required Sand, Cement etc. and giving the finishing upto the floor level as per					
instructions of Architect If conduits are required to be fixed on wall it shall be done by					
making chase cutting on wall through partition. The work includes making good all					
damages to original finish, paiting etc as required.					
3 25mm Dia PVC heavy conduit pipe. (<u>Make</u> - Precision / polycab)	per m	35		0	
TOTAL OF SECTION - D					
SECTION - E					
COMPUTER SOCKET POINT: - (thru UPS supply only)	Set	15		3	
Computer socket outlet cluster point wiring with 1100 V grade 3 nos. single core (1 for					
earth, green colour) 1.5 sq.mm. PVC insulated flexible FRLS copper conductor cable					
conforming to IS: 694 through suitable size rigid PVC.conduit (ISI mark embossed on					
conduit surface) and conduit accessories partly through concealed in wall, embedded in					
floor, partly on surface above false ceiling and partly through partition or through					
flexible conduit from CDB to computer socket outlet cluster as detailed below and upto					
connection of 2 nos. socket clusters in 1 (one) circuit connecting by looping method.					
The work includes supply and fixing of socket outlet clusters components					
(Legrand/North - west/Novar make) as detailed below.					
Each computer socket outlet cluster comprising the following :					
3 nos. 6A 2/3 pin modular type shuttered socket					
3 nos. 6A modular type controlling switch					
1 no. 16 /6A 6 pin modular type shuttered socket					
1 no. 16A modular type controlling switch					
1 no. Front cover of suitable size					
1 no. Mounting box of suitable size					
Note:- All power supply is thru UPS DB. The Control switch is to be located in another					
board above table. The supply socket is located on another board below table.					
TOTAL OF SECTION - E					
SECTION - F					

	LIGHT FIXTURE: -					
	Supplying, Installation, Testing & Commissioning of following light fixtures complete of					
	approved make as per specification with all fitting, accessories such as Junction Box,					
	Hardware, Starter, Connector, Lamps, Tube etc. fittings and make as mentioned below					
	all fitting, accessories such as Chain Link Support on Ceiling/ wooden framework					
	approved by Architect. (Before Installation Sample must be shown to Architect)					
	PHILLIPS/HYBEC/WIPRO/LEGARO					
1	PHILLIPS MAKE RC308 LED Fitting 36W 6000k	no	19		0	
2	PHILLIPS MAKE led TUBELIGHT	no	18		0	
3	PROFILE LIGHT 4500K	per m	0		0	
4	12 w downlighter	no	13		2	
5	CEILING FAN 1200MM dia,BDLC white colour with all accessories.	no	1		0	
6	300mm Exhaust fan with all accessories with mounting ring and lourve Complete(white	no	3		0	
	colour only) GEC make.					
7	400mmdia wll bracket fan with all accessories (White Colour Only)	no	8		0	
8	Supplying and fixing on wall call bell buzzer (approved by Consultant) suitable for 240	no	2		0	
	volt single phase A.C. supply including interconnection, etc. as required.					
	TOTAL OF SECTION -F					
	SECTION - G					
	TELEPHONE CABLING: -	per m	10		0	
1	S/I/T/Commissioning of 20 pair telephone unarmoured cable from service point to	perm	10			
_	Krone Box					
2	TELEPHONE JUNCTION BOX	per nos	1		0	
	Supply and fixing of 25 pair telephone junction box "Krone" make on wall					
	/furniture/partiion with hinged cover and screwed type tag strips complete with chase					
	cutting, mending good, painting etc. as required.					
	(Make - Krone type Delton / ITL)					
2	TELEDIJONE WIDING		200			
3	TELEPHONE WIRING	per m	200		0	

	Supplying and laying of 2 paid 0.50 mm dia Telephone cable through pre - laid rigid PVC					
	conduit as shown in the drawing or otherwise as directed by the consultant from					
	Telephone Junction box to Telephone socket outlet including interconnection, mending					
	good, etc, as required to be completed in all respect.					
4	TELEPHONE SOCKET	per nos	12		0	
	Supply and fixing on wall / furniture / partition recessed type Legrand/North -					
	West/Novar make Telephone socket outlet (RJ 11) with mounting box & front plate as					
	shown in the drawing complete with chase cutting, mending good etc. as required.					
	TOTAL OF SECTION - G					
	SECTION - H					
	MISCELLANEOUS WORK: -					
1	Earthing the installation as per I.E. rules conforming to IS:3043-1987 or its latest					
	amendment by making earth station with 600mm x 600mm x 3mm (minimum) thick					
	copper plate electrode to be installed such that its top edge shall be at a minimum					
	depth of 3.0 metre below ground level after preparation of ground with charcoal and					
	salt and connecting the 25mm x 6mm copper earth lead-in-strip (upto 10 metre length)					
	by bolting and then brazing to the copper plate complete with copper bolts of suitable					
	length double nuts and washers including supply and fixing of 50mm dia. partly					
	perforated G.I. pipe with funnel for watering arrangement. The copper earth lead-in-					
	strip shall be PVC sleeved / insulated throughout the total length and the underground					
	portion to be laid through suitable size heavy duty rigid PVC conduit (ISI mark					
	embossed on conduit surface) at an average depth of 500mm below ground level.					
	The earthing installation should be provided with 300mm x 300mm and 300mm depth	Each	3		1	
	inside dimension masonry inspection pit with C.I. hinged cover having locking					
	arrangement and restoring the surfaces duly rammed					

	Te are at a second at the seco		l I	1			
2	Earthing the installation as per I.E. rules conforming to IS:3043-1987 or its latest						
	amendment by making earth station with 600mm x 600mm x 3mm (minimum) thick GI						
	plate electrode to be installed such that its top edge shall be at a minimum depth of						
	3.0 metre below ground level after preparation of ground with charcoal and salt and						
	connecting the 25mm x 6mm copper earth lead-in-strip (upto 10 metre length) by						
	bolting and then brazing to the copper plate complete with copper bolts of suitable						
	length double nuts and washers including supply and fixing of 50mm dia. partly						
	perforated G.I. pipe with funnel for watering arrangement. The copper earth lead-in-						
	strip shall be PVC sleeved / insulated throughout the total length and the underground						
	portion to be laid through suitable size heavy duty rigid PVC conduit (ISI mark						
	embossed on conduit surface) at an average depth of 500mm below ground level.						
	The earthing installation should be provided with 300mm x 300mm and 300mm depth	Each	1		0		
	inside dimension masonry inspection pit with C.I. hinged cover having locking						
	arrangement and restoring the surfaces duly rammed						
3	Earth lead-in-strip exceeding 10 metre length as mentioned in item no. 3.5.1. with	N/I+r	35		5		
3			33		3		
	supply and fixing of 25mm x 6mm copper strip having PVC sleeved / insulated to be						
	fixed on wall surface with tinned copper bar saddles / clamps at an interval of 300mm						
	etc. as required to be completed in all respect. Minimum clerance between wall surface						
	and copper earth lead-in-strip should be 6mm.						
	and copper curtificad in strip should be offini.						
4	Provding as built drawing showing all lectrical installation and layout for the work done	no	1				
	in DWG and PDF format. SLD diagram are to be fixed on all DB board showing as done						
	circuits Complete (for branch and atm) . Bill will not be accepted and certified without						
	this item been executed.						
	TOTAL OF SECTION - H						
	SUMMARY						
-	TOTAL SECTION A						
	TOTAL SECTION B						
-	TOTAL SECTION C TOTAL SECTION D						
	TOTAL SECTION B						
	TOTAL SECTION E	1				1	

			1	T	T	ı	
	TOTAL SECTION F						
	TOTAL SECTION G						
	TOTAL SECTION H						
	TOTAL OF ELECTRICAL WORK						
	LAN CABLING						
	COMPUTER NETWORKING	perm	200			25	
1	Providing Supplying and installation Wiring for computer networking from						
	Jack Panel in data rack to computer workstation with Cat-6 computer cable in						
	PVC conduits of size 20/25 mm including providing ferrules at both ends and						
	termination at both ends including providing & fixing frame for Cat-6 , This						
	work includes supply and laying of CAT-6 cable in PVC conduits throughout	1					
	the length from the I/O hub to the point						
2	providing supplying and installation & fixing frame for Cat-6 with shutter, RJ	Nos.	15			3	
	45 outlet, faceplate and mounting box complete of modular type,						
3		Nos.	1			0	
	panel 1 (horizontal), cable manager 1 lock & key).		_				
4	Supply, Installation, Testing & Commissioning of 24 port Jack Panel.	Nos.	1			0	
5	Supplying and fixing Patch Cord-2 Meter- (DBPS Mounting Cord)	Nos.	15			3	
6	Supplying and fixing Patch Cord-2 Meter-	Nos.	15			3	
U	TOTAL	NOS.	13			3	
	TOTAL						
Щ		l	1	l	1		

				1	1			
-								
	प्रकल्प: बॅक ऑफ इंडिया आष्टा शाखा, सांगली							
	क्लायंट प्रादेशिक कार्यालय कोल्हापर							
	क्लायंट: प्रादेशिक कार्यालय, कोल्हापूर स्थळ : पत्ता : आष्ट्रा शहर सांगली					1		
	VASS. AND SHELL AREA WITCH							
	विद्युत काम							
	विद्युत							
	डेटा							
	एकण प्रकल्प खर्च							
	एकूण प्रकल्प खर्च लागू असलेला GST							
	City of City Cost							
	िन किए पन भूर में पानीका नेपूर							
	स्विचगियरः एल अँड टी, एमडीएस, लेग्रॅंड पॅनेलः सीपीआरआयच्या वैशिष्ट्यांनुसार							
	पनलः सापाआरआयच्या वाशष्ट्यानुसार							
	केबल्सः फिनोलेक्स/पॉलिकॅब स्विचेसः ॲंकर रोमा, क्लिपसल							
	स्विचेस: ॲंकर रोमा, क्लिपसल							
	चाहते: उषा/क्रॉम्प्टन पांढरा रंग फक्त मांजर ६ आणि ॲक्सेसरीज: डीलिंक.							
	मांजर ६ आणि ॲक्सेसरीज डीलिंक							-
	THE CALL THE STANDARD			शाखा			एटीएम	
त्रुक	आयटम	युनिट	प्रमाण	दर	रक्कम	प्रमाण	दर	रक्कम
पग्या		યુાનદ	уніч	दर	रक्कम	уніч	५१	रक्कम
	विभाग - अ							
		क्रमांक	1					
1	शाखा बंद झाल्यानंतर कट ऑफ स्विचची तरतूद करण्यासाठी मुख्य पॅनेलमधून आवश्यक लांबीनुसार प्रवेशद्वाराचा मुख्य स्विच १२५/२०० ॲपसह २५ चौरस मिमी x ४ कोर घन केबल.							
	लांबीनसार प्रवेशद्वाराचा मुख्य स्विच १२५/२०० अँपसह २५ चौरस मिमी x ४ कौर घन केबल.							
						1		+
2	मुख्य स्विच	<u>क्यांक</u>	1					
2	मुख्य ।स्पय	क्रमांक	1					

भिंतीवरील एमएस ॲगल फ्रेम / एमएस लेग्सवरील शीट स्टील एन्क्लोजरमध्ये एचआरसी					
प्यजसह खालील स्विच प्यज यनिट (एसएफय) १२५/२०० अँपचा परवता आणि फिक्सिंग मख्य					
प्यूजसह खालील स्विच प्यूज युनिट (एसएफयू) १२५/२०० अँपचा पुरवठा आणि फिक्सिंग, मुख्य पॅनेलपासून प्रवेशद्वाराजवळील पॉइंटपर्यंत केबल्ससह, इंटरकनेक्शनसह पूर्ण, मूळ फिनिशमध्ये					
चांगले नुकसान दुरुस्त करणे, आवश्यकतेनुसार रंगवणे इ.					
3 मुख्य येणारे पॅनल (MIP)	क्रमांक	1			
४ँ१५ व्ही, ३ पीएच., ४ वायर, ५० हर्ट्झ एसी सिस्टीम, इन्स्ट्रमेंटल पॅनल, सीटी, इनकमिंग आणि					
आउटगोइंग केबल कंपार्टमेंटवर वापरण्यासाठी योग्य, भितीवर/जिमनीवर बसवलेले इनडोअर					
प्रकार, एअर इन्सुलेटेड, पूर्णपणे बंद केलेले वर्मिन-प्रूफ, डेड फ्रंट, क्यूबिकल प्रकार, २ मिमी					
जाडीचे शीट स्टील एन्क्लोजर मेन इनकमिंग पॅनल (एमआयपी) पुरवठा, स्थापना, चाचणी आणि					
कार्यान्वित करणे. प्रत्येक युनिट पूर्णपणे वेगळ्या कंपार्टमेंटमध्ये सामावून घेतले पाहिजे ज्यामध्ये					
लॉकिंग व्यवस्थासह गॅस्केटेड हिंग्ड दरवाजा असेल. पॅनेलमध्ये खालील रेटिंगचे स्विचेस,					
इंटरकनेक्शन, ड्रिल केलेल्या छिद्रांसह स्विच बोर्डची एकूण लांबी, जीआय बोल्ट, नट, वॉशर					
इत्यादी व्यापणारे पुरेसे आकाराचे जीआय अर्थ बसबार असावेत. क्यूबिकल झिंक क्रोमेट					
प्राइमरच्या दोन कोटांवर हलक्या राखाडी सिंथेटिक इनॅमल पेंटच्या २ (दोन) कोटांनी रंगवले					
पाहिजे. इंग्रजी आणि मराठीमध्ये धोक्याचे चिन्ह बोर्ड. संपूर्ण फॅब्रिकेशन, बांधकाम तपशीलवार स्पेसिफिकेशननुसार आणि संबंधित आयएसशी					
संपूर्ण फेब्रिकेशन, बाधकाम् तपशीलवार स्पेसिफिकेशननुसार आणि स्बाधत आयएसशी					
सुसंगत केले जाईल. पॅनेल, डेंजर बोर्ड, स्विचेसचे ऑपिअर रेटिंग असलेले इनकमिंग आणि					
आउटगोइंग फीडर / चेंज ओव्हर स्विचची नेम प्लेट संबंधित स्विचच्या वर किंवा खाली समोरच्या					
दारावर बसवावी. सर्व एमसीबीचा शॉर्ट सर्किट आयसी १० केए (किमान) असावा. फॅब्रिकेशनपूर्वी					
कंत्राटदाराने फॅब्रिकेशन ड्रॉइंग मंजुरीसाठी सादर करावा. एसएलडी ड्रॉइंग लॅमिनेशनसह प्रदान					
केले पाहिजे आणि मुख्य पॅनेलजवळ चिकटवले पाहिजे.					
एमआयपीमध्ये खालील गोष्टींचा समावेश आहे					
येणारे :					
१ क्रमांक: ४१५ व्ही १०० ए ४ पी एमसीसीबी (किमान २५ केए) ज्यामध्ये ओ/एल आणि एस/सी					
संरक्षण उपकरण आहे.					
१ क्रमांक : ४१५ व्ही २५ ए टीपीएन एमसीबी					
१ क्रमांक: ०-१५०अ ९६ मिमी चौ. सिलेक्टर स्विचसह ॲमीटर (४ पोझिशन्स - ३ वे आणि ऑफ); १ क्रमांक: ०-६०अ, ९६ मिमी चौरस ॲमीटर, सिलेक्टर स्विचसह (४ पोझिशन्स - ३ वे आणि					
१ क्रमाकः ॰-६०अ, ९६ ।ममा चरिस अमाटर, सिलक्टर स्विचसह (४ पाझिशन्स - ३ व आणि ऑफ);					
१ नंबर: ०-५०० व्ही ९६ मिमी चौरस व्होल्टमीटर सिलेक्टर स्विचसह (४ पोझिशन्स - ३ वे आणि					
(४ नवरः ४-५०७ क्। २६ । ममा चारस क्।ल्टमाटर ।सराक्टर ।स्ववसह (४ पा।झरान्स - ३ व आणि ऑफ); फ्यूज बेस आणि कॅरियरसह;					
६ क्रमांकः फेज इंडिकेटिंग दिवे.					
३ क्रमांक : १५०/५अ CTS					
पीव्हीसी स्लीव्ह टीपीएन टिन केलेला कॉपर बसबारचे २ भाग					
अ)फेजसाठी २५ मिमी x ६ मिमी आणि एका सेक्शनसाठी न्यूट्ल आणि					
ब)फेजसाठी २० मिमी x ५ मिमी आणि इतर भागासाठी न्यूट्ल.					
जीआय अर्थ बसबार					
पॅनेलची एकूण लांबी २५ मिमी x ६ मिमी.					
1 (200) 2K (200) 7 (100) 8 (100)					

		1				
-	जाणारे					
	१ नंबर ४१५ व्ही ६३ ए टीपीएन एमसीबी					
	१ नंबर ४१५ व्ही ३२ ए / ४० ए टीपी एमसीबी ६ नंबर २४० व्ही ३२ ए/४० ए एसपी एमसीबी					
	६ नवर २४० व्हा ३२ ए/४० ए एसपा एमसाबा					
	६ नग २४० व्ही १६ ए/२० ए एसपी एमसीबी					
4	यूपीएस पाँवर डिस्ट्रिब्यूशन बोर्ड	क्रमांक	2		1	
	१२वे एसपीएन डीबी मध्ये समाविष्ट आहे					
	उत्पन्न देणारा: -६३ ॲप्स डीपी एमसीबी - १ क्रमांक.					
	जाणारे: - १०/१६ अँप्स एसपी एमसीबी - १० नग.					
5	यूपीएस इनपुटमध्ये समाविष्ट आहे	क्रमांक	4		2	
	एमएस एन्क्लॉजर बॉक्समध्ये ६३ ॲप्स/४० ॲप्स एफपी एमसीबी					
6	प्रवेशद्वाराचा मुख्य स्विच					
7	एसी / रॉवीज वितरण मंडळ	क्रमांक	1		0	
	४ वे टीपीएन डीबी मध्ये समाविष्ट आहे					
	उत्पन्न देणारा: -६३ ॲप्स एफपो एमसीबी - १ क्रमांक.					
	जाणारे: - १०/१६ ॲप्स एसपी एमसीबी - १२ नग.					
8	प्रकाशयोजना वितरण मंडळ	क्रमांक	1		0	
	४ वे टीपीएन डीबी मध्ये समाविष्ट आहे					
	उत्पन्न देणारा: -६३ ॲप्स एफपी आरसीसीबी - १ क्रमांक.					
	जाणारे: - १०/१६ ॲप्स एसपी एमसीबी - १२ नग.					
	<u> </u>					
9	१००अ कॉपर बसबारचा पुरवठा आणि स्थापना (सम्राट / स्टॅनली मेक)	कधी	1		0	
	The state of the s	17 41				
	एकूण विभाग अ					
-	एपूर्ण ।पनाग ज					
	विभाग - ब					
	पॉवर केबल आणि टर्मिनेशन: -					<u> </u>
1	आयएस मानकांनुसार ६००/११०० व्होल्ट एसीसाठी रेटिंग असलेल्या एलटी केबलचा पुरवठा,					
	स्थापना, चाचणी आणि कार्यान्वित करणे, आवश्यकतेनुसार आवश्यक ॲक्सेसरीज ऑणि					
	टर्मिनेशनसह.					
2	मीटर रूमपासून मेन पॉवर पॅनलपर्यंत ३.५ कोअर x ७० चौ.मिमी. ॲल्युमिनियम आर्मर्ड केबल, ज्यामध्ये १२ एसडब्ल्यूजी कॉपर अर्थ वायरचे २ नंबर आहेत. क्रिमिंगसह.	प्रति	15		0	
	ज्यामध्ये १२ एसडब्ल्यूजी कॉपर अर्थ वायरचे २ नंबर आहेत. क्रिमिंगसह.	मीटर				

				_		
3	MPP ते AC DB पर्यंत 1 क्रमांकाच्या 12 SWG अर्थ वायरसह 4 कोर x 6 चौ.मिमी कॉपर आर्मर्ड केबल.	प्रति मीटर	5		0	
4	यूपीएस आउटपुटपासून यूपीएस डीबीपर्यंत १० चौरस मिमी x २ नग कॉपर पीव्हीसी इन्सुलेटेड	प्रति	5		5	
	वायर, ज्यामध्ये ६ चौरस मिमी कॉपर अर्थ वायरचा १ नग आहे.	मीटर				
5	मीटर रूममध्ये मीटरपासून मेन स्विचपर्यंत २५ चौ.मिमी x ४ नग लीड वायर.	प्रति	15		0	
		मीटर				
6	मुख्य पॅनेलपासून ग्लो साइन बोर्डपर्यंत एमएस कंड्युटमधून २x४ चौ.मिमी +१x१.५ चौ.मिमी	प्रति मीटर	20		5	
7	३.५ कोर ५० चौ.मि.मी. पीव्हीसी इन्सुलेटेड अलू आर्मर्ड केबल, ज्यामध्ये २ नंबर ८ एसडब्ल्यूजी	प्रति	20		5	
	जीआय वायर रनिंग अर्थ म्हणून आहे.	मीटर				
8		प्रति	20		5	
	पुरवठा आणि टाकणे	मीटर				
	एकूण विभाग ब					
	र्पूण विमान व					
	विभाग - क					
	वायरिंगसह लाईट पॉइंट					
	टीप: खाली उल्लेख केलेला मुद्दा सर्किट वायरिंगचा समावेश आहे. एए स्विच बोर्ड मुख्य					
	पॅनेलपासून वेगळ्या सर्किटने जोडलेले असावेत.					
	११०० व्ही ग्रेड ३ नंबर सिंगल कोर १.५ चौरस मिमी (फेजसाठी १, लूपिंग पद्धतीने कॉमन					
	न्यूट्रलसाठी १ (काळा रंग) आणि लूपिंग पद्धतीने कॉमन अर्थसाठी १ (हिरवा रंग) असलेले पॉइंट					
	वार्येरिंग. पीव्हीसी इन्सुलेटेड लवचिक FRLS कॉपर कंडक्टर केबल (15:694) २५ मिमी/२०					
	मिमीच्या पीव्हीसी कंड्युट्सद्वारे १६ गेज जाडी (कंड्युट पृष्ठभागावर ISI चिन्हांकित) जंक्शन बॉक्स, वर्तुळाकार बॉक्स, कोपर, बेंड्र, कप्लर्स आणि इतर ॲक्सेसरीजसह पूर्ण. फॉल्स सीलिंगच्या वरच्या					
	वर्तुळाकार बॉक्स, कोपर, बेंड, कप्लर्स आणि इतर ॲक्सेसरीजसह पूर्ण. फॉल्स सीलिंगच्या वरच्या					
	पृष्ठभागावर किंवा लाईट आणि फॅन स्विच बोर्डपासून लाईट, फॅन आणि ६△ सॉकेट					
	आउटलेटपर्यंत भिंतीवर चेस कटिंगद्वारे लपवलेले किंवा त्याच स्विच बोर्डवर किंवा स्वतंत्रपणे					
	बसवलेल्या स्विच बोर्डवर. निर्दिष्ट केल्याप्रमाणे सर्व साहित्याचा पुरवठा आणि फिक्सिंग समाविष्ट					
	आहे. प्रत्येक लाईट आणि फॅन पॉइंटसाठी मॉड्यूलर प्रकार ६△ स्विच, स्विचसह ६△ २/३ पिन					
	शटर केलेले सॉकेट आउटलेट, ३ प्लेट सीलिंग रोझ/अँगल किंवा बॅटन होल्डर इत्यादी					
	आवश्यकतेनसार् बनवा.					
	आवश्यकतेनसार बनवा. पाइंट वायरिंगमध्ये १९०० व्ही ग्रेड २ नंबरसह सर्किट वायरिंग देखील समाविष्ट आहे. सिंगल कोर					
	२.५ चौ.मि.मी. (फेजसाठी १ आणि न्यूट्रलसाठी १ (काळा रंग)) + १ नंबर सिंगल कोर १.५					
	चौ.मि.मी. (पृथ्वीसाठी हिरवा रंग) पीव्हीसी इन्सुलेटेड लवचिक (FRLS) कॉपर कंडक्टर केबल					
	(IS:694) योग्य आकाराच्या पीव्हीसीद्वारे. वर वर्णन केल्याप्रमाणे डीबी ते स्विच बोर्डपर्यंत कंड्युट,					
	इंटरकनेक्शन, मूळ फिनिशला सर्व नुकसान दुरुस्त करणे, पेंटिंग इत्यादी सर्व बाबतीत पूर्ण करणे					
	आवश्यक आहे. वायरचे सर्व कनेक्शन "वागो" प्रकारच्या कनेक्टरद्वारे केले जातील. (स्ट्रॉंग रूम,					
	लॉकर रूम, रेकॉर्ड आणि स्टेशनरी रूममधील सर्व वायरिंग पृष्ठभाग कंड्युट प्रकारचे असतील).					

					1		
					3		
एका स्विचद्वारे दीन लाईट पाइट नियत्रण (काउटरवर आणि केश केबिनवर)		8			1		
२/३ पिन सॉॅंकेटसह वॉल ब्रॅंकेट फॅन पॉॅंइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा)		4			0		
	क्रमांक	0			0		
एक्झाँस्ट फॅन पाँइंट	क्रमांक	2			0		
पुश बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डोंग)	क्रमांक	1			0		
पँखा/लाईट स्विच बोर्ड व्यतिरिक्त वेगळ्या स्विच बोर्डवर स्विचसह १x६A २/३ पिन शटर सॉकेट.	क्रमांक	5			0		
१x६अ २/३ पिन शटर सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला.	क्रमांक	5			0		
१x१६A ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला.	क्रमांक	5			3		
इन्व्हर्टर/यूपीएस पॉइंट	क्रमांक	15			2		
लाईट पॉइंट्ससाठी स्विच पॉइंटसवर इन्कर्टर सप्लाय पॉइंटस आणि आवश्यकतेनसार १० मिमी							
चौरस मिमी वायरिंगसह ५ ए सप्लाय पॉइंटस प्रदान करणे. पूर्ण करा							
वायरिंगसह एसी पॉवरपॉइंट	क्रमांक	6			2		
एकूण विभाग ब							
विभाग - क							
मजल्यावरील रेसवे आणि नाले: -							
फ्लोअरिंगमध्ये खालील रेसवे/नलिकांचा पुरवठा, स्थापना, चाचणी आणि कार्यान्वित करणे. दरात							
कटरद्वारे फ्लोअरिंग काढून टाकणे आणि आवश्यक वाळू, सिमेंट इत्यादींनी ते परत भरणे आणि							
आर्किटेक्टच्या सूचनांनुसार फ्लोअर लेव्हलपर्यंत फिनिशिंग करणे समाविष्ट असेल. जर भिंतीवर							
निलकांचे निराकरण करणे आवश्यक असेल तर ते विभाजनाद्वारे भिंतीवर चेस कटिंग करून							
केले जाईल या कामात मळ फिनिशचे सर्व नकसान दरुस्त करणे. आवश्यकतेनसार पीटैंग करणे.							
इत्यादींचा समावेश आहे.							
२५ मिमी व्यासाचा पीव्हीसी जड कंड्युट पाईप. (<u>बनवा</u> - अचूकता / पॉलीकॅब)	प्रति	35			0		
	मीटर						
एकूण विभाग - ड							
विभाग - ई							
संगणक सॉकेट पॉइंट: - (फक्त यूपीएस पुरवठ्याद्वारे)	सेट	15			3		
	पुश बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डोंग) पंखा/लाईट स्विच बोर्ड व्यतिरिक्त वेगळ्या स्विच बोर्डवर स्विचसह १x६A २/३ पिन शटर सॉकेट. १x६अ २/३ पिन शटर ऑकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. १x१६A ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. इन्व्हर्टर/यूपीएस पॉइंट लाईट पॉइंट्ससाठी स्विच पॉइंट्सवर इन्व्हर्टर सप्लाय पॉइंट्स आणि आवश्यकतेनुसार १.० मिमी चौरस मिमी वायरिंगसह ५ ए सप्लाय पॉइंट्स प्रदान करणे. पूर्ण करा. वायरिंगसह एसी पॉवरपॉइंट एकूण विभाग ब विभाग - क मजल्यावरील रेसवे आणि नाले: - फ्लोअरिंगमध्ये खालील रेसवे/निलकांचा पुरवठा, स्थापना, चाचणी आणि कार्यान्वित करणे. दरात कटरद्वारे फ्लोअरिंग काढून टाकणे आणि आवश्यक वाळू, सिमेंट इत्यादींनी ते परत भरणे आणि आर्किटेक्टच्या सूचनांनुसार फ्लोअर लेव्वलपर्यंत फिनिशिंग करणे समाविष्ट असेल. जर भिंतीवर निलकांचे निराकरण करणे आवश्यक असेल तर ते विभाजनाद्वारे भिंतीवर चेस करिंग करून केले जाईल. या कामात मूळ फिनिशचे सर्व नुकसान दुरुस्त करणे, आवश्यकतेनुसार पेंटिंग करणे इत्यादींचा समावेश आहे. २५ मिमी व्यासाचा पीव्हीसी जड कंड्युट पाईप. (बनवा - अचूकता / पॉलीकॅब)	एका स्विचद्वारे दोन लाईट पॉइंट नियंत्रण (काउंटरवर आणि कॅश केबिनवर) १/३ पिन सॉकेटसह वॉल ब्रॅकेट फॅन पॉइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) १ मॉड्यूल स्टेप रेग्युलेटर/डिमर (२८० वॅट्स मि.) च्या पुरवठ्या आणि फिक्सिंगसह सीलिंग फॅन एवंड्रंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) पृथा बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) पृथा बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) पृथा बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) फ्रांक क्रमांक १४६० १/३ पिन शटर सॉकेट, फ्खा/लाईट स्विच बोर्ड असलेला. १४६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड असलेला. १४६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. १४६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. १४६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्वच बोर्ड पेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. १४६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्वच बोर्ड पेक्षा वेगळा स्विच बोर्ड असलेला. १४६० प्रांच पाइंट्स पाइंट साइंट सावाय पॉइंट्स आणि आवश्यकतेनुसार १.० मिमी वौरस मिमी वायरिंगसह एसी पॉवरपॉइंट एक्ण विभाग ब विभाग - क प्रांच करणे अवश्यक असेल तर ते विभाजनाद्वारे भिंतीवर चेस कटिंग करून केले जाईल. या कामात मूळ फिनिशचे सर्व नुकसान दुरुस्त करणे, आवश्यकतेनुसार पेंटिंग करणे इत्यादींचा समावेश आहे. १५ मिमी व्यासाचा पीव्हीसी जड कंड्युट पाइंप. (बनवा - अचूकता / पॉलीकॅब) प्रिते मीटर	एका स्विचद्वारे दोन लाईट पॉइंट नियंत्रण (काउंटरवर आणि कॅश केबिनवर) २/३ पिन सॉकेटसह वॉल ब्रॅकेट फॅन पॉइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) 4 मॉक्यूल स्टेप रेग्युलेटर/डिमर (२८० वॅट्स मि.) च्या पुरवठ्या आणि फिक्सिंगसह सीलिंग फॅन 1 पॉइंट एवर्झॉस्ट फॅन पॉइंट पुरा बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डोंग) पंखा/लाईट स्विच बोर्ड व्यतिरिक्त वेगव्या स्विच बोर्ड वस स्वचसह १४६० २/३ पिन शटर सॉकेट. १८६४ २/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १८१६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १८१६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १८१६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्ड पेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १८१६० १/३ प्यापेस पॉइंट लाईट पॉइंट्ससाठी स्विच पॉइंट्सवर इन्व्हर्टर सप्लाय पॉइंट्स आणि आवश्यकतेनुसार १.० मिमी चौरस मिमी वायरिंगसह ५ ए सप्लाय पॉइंट्स प्रदान करणे. पूर्ण करा. वायरिंगसह एसी पॉवरपॉइंट एकूण विभाग ब विभाग - क मजल्यावरील रेसवे आणि नाले: - पलोअरिंगमध्ये खालील रेसवे/निलकांचा पुरवठा, स्थापना, चाचणी आणि कार्यान्वित करणे. दरात कटरद्वारे फ्लोअरिंग काढून टाकणे आणि आवश्यक वाळू, सिमेंट इत्यादींनी ते परत भरणे आणि आक्टिंट करून केले जाईल. या कामात मूळ फिनेशचे सर्व नुकसान दुरुस्त करणे, आवश्यकतेनुसार पेंटिंग करणे इत्यादींचा समावेश आहे. १५ मिमी व्यासाचा पीव्हीसी जड कंड्युट पाईप. (बनवा - अचूकता / पॉलीकॅब) प्रिते मीटर एकूण विभाग - इ	एका स्विचद्वारे दोन लाईट पॉइंट नियंत्रण (काउंटरवर आणि कॅश केबिनवर) २/३ पिन सॉकेटसह वॉल ब्रॅकेट फॅन पॉइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) ४ व र गॉड्यूल स्टेप रेग्युलेटर/डिमर (२८० वॅट्स मि.) च्या पुरवठ्या आणि फिक्सिंगसह सीलिंग फॅन पॉइंट पुश बेलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) पंखा/लाईट स्विच बोर्ड व्यंतिरेक्त वंगव्या स्विच बोर्डवर स्विचसह १४६० २/३ पिन शटर सॉकेट. १४६अ २/३ पिन शटर सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डवर स्विचसह १४६० २/३ पिन शटर सॉकेट. १४६अ २/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १४६६० २/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १४६६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्विच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १४६६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखा/लाईट स्वच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १४६६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट एंखा/लाईट स्वच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १४६६० १/३ पिन शटर असलेला सॉकेट एंखा/लाईट स्वच बोर्डपेक्षा वेगव्या स्वच बोर्ड असलेला. १४६६० १०० १०० १०० १०० १०० १०० १०० १०० १००	एका सिवचद्वारे दोन लोईट पॉइंट नियंत्रण (काउंटरवर आणि कॅश केबिनवर) १/३ पिन सॅकिटसह वॉल ब्रॅकेट फॅन पॉइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) ४ मॉड्यूल स्टेप रेन्युलेटर/डिमर (२८० वॅट्स मि.) च्या पुरवठ्या आणि फिक्सिंगसह सीलिंग फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्झॉस्ट फॅन पॉइंट एक्मॉक 1 प्रेंच लक्सिंग केवा हैं क्यों हिंच बॉडेंच सिवच बॉडेंच सिवच बॉडेंच सिवच बॉडेंच सिवच बॉडेंच असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर असलेला सिकेट, पंखा/लाइंट स्विच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर असलेला सिकेट, पंखा/लाइंट स्विच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर असलेला सिकेट, पंखा/लाइंट स्विच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर असलेला सिकेट, पंखा/लाइंट स्विच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर असलेला सिकेट, पंखा/लाइंट स्वच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर ऑक्ट क्रमॉक ५ प्रांच शार पॉइंट स्वच बॉडेंचक्का तेमळा सिवच बॉडें असलेला. ४,१६६० २/३ पिन शटर सॉकेट ४,६६० २/३ पिन संवच संवच संवच संवच संवच संवच संवच संवच	प्रका स्विचद्वारे दोने लाईट पॉईट नियंज्ञा (काउंटरवर आणि कॅश केबिनवर) १२३ पिन सॉकेटरसह बॉल ब्रॅकेट फॅन पॉईट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) १२३ पिन सॉकेटरसह बॉल ब्रॅकेट फॅन पॉईट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) १२४ मॉज्युल स्टेंग रेप्युलेटर/हिमर (२८० वॅट्स मि.) च्या पुरवठ्या आणि फिकिसंगसह सीलिंग फॅन १० प्रश्न क्षित्र कर्गेल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) १२४ बलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) १२४ बलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) १२४ बलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) १२४ बलसह कॉल बेल पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किवा डिंग डॉग) १२४ बलसह मॉकेट, पंखा/लाइंट स्विच बोर्ड पंक्षा वेग्व डॉंड असलेला. १२६६ १२३ पिन शटर सॉकेट, पंखा/लाइंट स्विच बोर्ड पंक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १३४ क्षान अपर असलेला सॉकेट (खा/लाइंट स्विच बोर्ड पंक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १३४ कुमांक ५ १० कुमांक ५ १० लाइंट पाइंट स्वच बोर्ड पंक्षा वेगव्या स्विच बोर्ड असलेला. १३४ कुमांक ५ १० कुमांक ६ १० कुमांक १ १० कुम	पूका स्विच्छार दोन लाईट पॉइंट नियंजण (काउंटरवर आणि केंग्र केबिनवर) २२ पिन सॉकेटराह वॉल ब्रॅकेट फेंन पॉइंट (पंख्याच्या उंचीवर आणि स्विचवर स्थापित करायचा) ३ मॉक्ड क्रमांक व ३ मॉक्ड क्रमांक व ३ मॉक्ड क्रमांक व ३ कमांक व ७ एवंडिंट पुग्न बेतसह केंलि बेत पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) ७ एवंडिंट पुग्न बेतसह केंलि बेत पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) ७ एवंडिंट पुग्न बेतसह केंलि बेत पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) ७ एवंडिंट पुग्न बेतसह केंलि बेत पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) ७ एवंडिंट पुग्न बेतसह केंलि बेत पॉइंट (इंडिकेटर प्रकार किंवा डिंग डॉग) ७ कमांक 1 0 एवंडिंट पुग्न बेतरह संकिट, पंखालाइंट स्विच बोर्ड पहिच बोर्ड भारते वाक्ष डॉग असलेला. १८६६ ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखालाइंट स्विच बोर्ड भारते वाक्ष डॉग्स वेगांक डिंग इंटिंट १८६६ ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखालाइंट स्विच बोर्ड भारते वाक्ष डॉग्स वेगांक डिंग इंटिंट १८६६ ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखालाइंट स्विच बोर्ड भारते वाक्ष डॉग्स वेगांक डिंग इंटिंट १८६६ ५ पिन शटर असलेला सॉकेट, पंखालाइंट स्विच बोर्ड भारते वाक्ष डॉग्स वेगांक डिंग इंटेंट १८६६ ५ प्रविच श्रात डॉग्स डंटेंट १८६६ ५ प्रविच वाक्ष डॉग्स डंटेंट १८६६ ५ प्रविच वाक्ष डंटेंस इंटेंट १८६६ ५ प्रविच वाक्ष डंटेंस डंटेंट १८६६ ५ प्रविच वाक्ष डंटेंस डंटें

					1	
	११०० व्ही ग्रेंड ३ नंबर सिंगल् कोर (पृथ्वीसाठी १, हिरवा रंग) असलेले संगणक सॉकेट आउटलेट					
	क्लस्टर पॉइंट वायरिंग १.५ चौरस मिमी. पीव्हीसी इन्सुलेटेड लवचिक FRLS कॉपर कंडक्टर					
	केबल जे IS: ६९४ नुसार योग्य आकाराच्या कठोर पीव्हीसी कंड्युट (कंड्युट पृष्ठभागावर एम्बॉस					
	११०० व्ही ग्रेड ३ नंबर सिंगल कोर (पृथ्वीसाठी १, हिरवा रंग) असलेले संगणक साँकेट आउटलेट क्लस्टर पॉइंट वायरिंग १.५ चौरस मिमी. पीव्हीसी इन्सुलेटेड लवचिक FRLS कॉपर कंडक्टर केबल जे 15: ६९४ नुसार योग्य आकाराच्या कठोर पीव्हीसी कंड्युट (कंड्युट पृष्ठभागावर एम्बॉस केलेले आयएसआय मार्क) आणि कंड्युट ॲक्सेसरीज अंशतः भिंतीत लपलेले, जमिनीत एम्बेड					
	केलेले. अंशतः फॉल्स सीलिंगच्या वरच्या पृष्ठभागावर आणि अंशतः विभाजनाद्वारे किंवा सीडीबी ते					
	केलेले, अंशतः फॉल्स सीलिंगच्या वरच्या पृष्ठभागावर आणि अंशतः विभाजनाद्वारे किंवा सीडीबी ते संगणक सॉकेट आउटलेट क्लस्टर पर्यंत खाली वर्णन केल्याप्रमाणे लवचिक कंड्युटद्वारे आणि					
	लूपिंग पद्धतीने जोडलेल्या १ (एक) सर्किटमध्ये २ नंबर सॉकेट क्लस्टरच्या कनेक्शनपर्यंत. कामात					
	खाली वर्णन केल्याप्रमाणे सॉकेट आउटलेट क्लस्टर घटकांचा पुरवठा आणि फिक्सिंग					
	(लेग्रॅंड/उत्तर-पश्चिम/नोव्हार मेक) समाविष्ट आहे					
	(लेग्रॅंड/उत्तर-पश्चिम्/नोव्हार मेक) समाविष्ट आहे. प्रत्येक संगणक सॉकेट आउटलेट क्लस्टरमध्ये खालील गोष्टींचा समावेश असतो:					
	३ नंबर ६४ २/३ पिन मॉड्यूलर प्रकारचा शटर्ड सॉकेट					
	३ नग ६ मॉड्यूलर प्रकारचा कंट्रोलिंग स्विच					
	१ क्रमांक १६ /६ेअ ६ पिन मॉर्ड्यूलर प्रकारचा शटर्ड सॉकेट					
	१ क्रमांक १६ मॉड्यूलर प्रकारचा कंट्रोलिंग स्विच					
	१ क्रमांक. योग्य आँकाराचे मुखपृष्ठ					
	योग्य आकाराचा १ क्रमांकाचा माउंटिंग बॉक्स					
	टीप:- सर्व वीजपुरवठा UPS DB द्वारे केला जातो. कंट्रोल स्विच टेबलच्या वरच्या दुसऱ्या बोर्डवर					
	स्थित असावा. पुरवठा सॉकेट टेबलच्या खाली दुसऱ्या बोर्डवर स्थित असावा.					
	एकूण विभाग - ई					
	विभाग - फ					
	प्रकाश व्यवस्था: -					
	खालील लाईट फिक्स्चरची पुरवठा, स्थापना, चाचणी आणि कार्यान्वित करणे आणि मंजूर केलेले					
	सर्व फिटिंग्ज, जंक्शन बॉक्स, हार्डवेअर, स्टार्टर, कनेक्टर, दिवे, ट्यूब इत्यादी फिटिंग्जसह स्पेसिफिकेशननुसार बनवा आणि खाली नमूद केल्याप्रमाणे बनवा. आर्किटेक्टने मंजूर केलेले सर्व फिटिंग्ज, ॲक्सेसरीज जसे की चेन लिंक सपोर्ट ऑन सीलिंग/लाकडी फ्रेमवर्क. (स्थापनेपूर्वी नमुना					
	स्पेसिफिकेशननुसार बनवा आणि खाली नमूद केल्याप्रमाणे बनवा. आर्किटेक्टने मंजूर केलेले सर्व					
	फिटिंग्ज, ॲक्सेसरीज जसे की चेन लिंक सपोर्ट ऑन सीलिंग/लाकडी फ्रेमवर्क. (स्थापनेपूर्वी नमुना					
	आर्किटेक्टला दाखवावा लागेल) PHILLIPS/HYBEC/WIPRO/LEGARO फिलिप्सने RC308 LED फिटिंग 36W 6000k बनवले					
1		कधी	19		0	
2	फिलिप्स एलईडी ट्यूबलाईट बनवतात	कधी	18		0	
3	प्रोफाइल लाईट ४५०० के	प्रति	0		0	
		मीटर				
4	१२ वॅटचा डाउनलाइटर	कधी	13		2	
5	छताचा पंखा १२०० मिमी व्यासाचा, सर्व ॲक्सेसरीजसह BDLC पांढरा रंग.	कधी	1		0	
6	३०० मिमी एक्झॉस्ट फॅन, सर्व ॲक्सेसरीजसह, माउंटिंग रिंग आणि लूर्व्हसह, पूर्ण (फक्त पांढरा	कधी	3		0	
	रंग) GEC मेक.					
7	४०० मिमी व्यासाचा ब्रॅकेट फॅन सर्व ॲक्सेसरीजसह (फक्त पांढरा रंग)	कधी	8		0	

		ı					
२४० व्हल्टि सिगल फेज एसी पुरवठ्यासाठी योग्य असलेला (कन्सल्टंटने मंजूर केलेला) भितीवर	कधी	2			0		
कॉल बेल बझर परवणे आणि बसवणे. ज्यामध्ये आवश्यकतेनसार इंटरकनेक्शन इत्याटींचा							
मार्मातेष्ठा आहे							
रानापरा जाए.							
пеш Вопт г							
एकूण विभाग न							
A							
टेलिफोन केबेलिग:-		10			0		
	मीटर						
सिवा केंद्रापासून क्रोन बॉक्सपर्यंत २० जोड्या टेलिफोन अनआर्मर्ड केबलचे							
एस/आय/टी/कमिशनिंग							
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							
टेलिफोन जंक्शन बॉक्स	पत्येकी	1			0		
२६ जोट्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स "कोन" ना एउट्टरा आणि फिक्सिंग	ACTAL	1			0		
रित्र गार्जिय दाराच्या अवस्या वायरा अया या पुरस्का जाला विगयरा,							
ामतावर/पगनवरवर/पाटारानवर हिन्ड कव्हर आणि स्क्रू कलल्या प्रकारच्या टेग स्ट्रिप्सिसह,							
ज्यामध्य चस काटग, दुरुस्ता, आवश्यकतनुसार रंगकाम इत्यादा गाष्ट्राचा समावश आहे.							
[(बनवा - क्रान प्रकार डल्टन / आयटाएल)							
टेलिफोन वायरिंग	प्रति	200			0		
	मीटर						
रेखाचित्रात दाखवल्याप्रमाणे किंवा सल्लागाराच्या निर्देशानसार टेलिफोन जंक्शन बॉक्सपासन							
टेलिफोन सॉकेट आउटलेटपर्यंत पर्व-राखलेल्या कठोर पीव्हीसी कं.काटदारे २ पे.इ ० ५० मिमी							
व्यापारमा वेलाकोन केतलमा गावस शामि वालामे व्यापारमे हंटाकानेतम र राजीने गामार							
जिस्तीय राज्यान प्रवर्णन पुरवा जागि टाक्य, ज्यामब्य इटरकनक्शन, दुरुस्तीय सीमान							
इत्यादा सव बाबतात पूर्ण करण आवश्यक आहं.							
		12			0		
भितीवर / फर्निचरवर / विभाजनावर रिसेस्ड प्रकारातील लेग्रॅड/नॉर्थ - वेस्ट/नोव्हार मेक टेलिफोन							
गाँकेन आजनेन (अपने १०) मधी नॉनंगाको नाजन गामामो मार्गमिम नॉन्स अणि मंत्र							
सिकिट अछिटलट (आर्था ११) मध्य ट्रेडिंगमध्य दाखवल्याप्रमाण माछाट्न बाक्स आणि फ्रेट							
प्लेटसह परवठा आणि फिक्सिंग, आवश्यकतेनसार चेस कटिंग, दरुस्ती इत्यादीसह पर्ण करा							
and a second a second and a second a second and a second							
புகுறு செய்ய ப							
יי - יו אוויי - יו							
विभाग - एच विविध काम: -							
	सॉकेट आउटलेट (आरजे ११) मध्ये ड्रॉइंगमध्ये दाखवल्याप्रमाणे माउंटिंग बॉक्स आणि फ्रंट प्लेटसह पुरवठा आणि फिक्सिंग, आवश्यकतेनुसार चेस कटिंग, दुरुस्ती इत्यादीसह पूर्ण करा. एकूण विभाग - ग	समावेश आहे. एकूण विभाग - F विभाग - ग टेलिफोन केबलिंग: - प्रिति सेवा केंद्रापासून क्रोन बॉक्सपर्यंत २० जोड्या टेलिफोन अनआर्मर्ड केबलचे एस/आय/टी/किमिशनिंग टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी २५ जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी १५ जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी २५ जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी १५ जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी १५ जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रतेकी १५ जोड्या टेलिफोन वार्यारंग प्रति सेवाचित्रात दाखवल्याप्रमाणे किंवा सल्लागाराच्या निर्देशानुसार टेलिफोन जंक्शन बॉक्सपासून टेलिफोन वार्यारंग प्रति प्रतिकान सॉकेट आउटलेटपर्यंत पूर्व-राखलेल्या कठोर पीव्हीसी कंड्युटद्वारे २ पेड ०.५० मिमी व्यासाच्या टेलिफोन केबलचा पुरवठा आणि टाकणे, ज्यामध्ये इंटरकनेक्शन, दुरुस्तीचे सामान इत्यादी सर्व बाबतीत पूर्ण करणे आवश्यक आहे. टेलिफोन सॉकेट प्रत्येकी भितीवर / फर्निचरवर / विभाजनावर रिसेस्ड प्रकारातील लेग्रॅड/नॉर्थ - वेस्ट/नोव्हार मेक टेलिफोन सॉकेट आउटलेट (आरजे ११) मध्ये ड्रॉइंगमध्ये दाखवल्याप्रमाणे माउंटिंग बॉक्स आणि फ्रंट प्लेटसह पुरवठा आणि फिक्सिंग, आवश्यकतेनुसार चेस कटिंग, दुरुस्ती इत्यादीसह पूर्ण करा. एकूण विभाग - ग	समावेश आहे. एकूण विभाग - F विभाग - ग टेलिफोन केबलिंग: - प्रिते मीटर सेवा केंद्रापासून क्रोन बॉक्सपर्यंत २० जोड्या टेलिफोन अनआमेर्ड केबलचे एस/आय/टी/किमिशनिंग टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रते प्	समावेश आहे. एकूण विभाग - F विभाग - ग टेलिफोन केबलिंग: - प्रिते मीटर सेवा केंद्रापासून क्रोन बॉक्सपर्यंत २० जोड्या टेलिफोन अनआमंडे केबलवे एस/आय/टी/कमिशनिंग टेलिफोन जंक्शन बॉक्स "क्रोन" चा पुरवठा आणि फिक्सिंग, भिंतीवर/फर्निंचरवर/पार्टीशनवर हिंग्ड कव्हर आणि स्क्रू केलेल्या प्रकारच्या टॅग स्ट्रिप्ससह, ज्यामध्ये चेस कटिंग, दुरुस्ती, आवश्यकतेनुसार रंगकाम इत्यादी गोष्टींचा समावेश आहे. (बनवा - क्रोन प्रकार डेल्टन / आयटीएल) टेलिफोन वायरिंग रेखांचित्रात दाखवल्याप्रमाणे किंवा सल्लागाराच्या निर्देशानुसार टेलिफोन जंक्शन बॉक्सपासून टेलिफोन सॉकेट आउटलेटपर्यंत पूर्व-राखलेल्या कठोर पीव्हीसी कंड्युटद्वारे २ पेड ०,५० मिमी व्यासाच्या टेलिफोन केबलवा पुरवठा आणि टाकणे, ज्यामध्ये इंटरकनेक्शन, दुरुस्तीचे सामान इत्यादी सर्व बाबतीत पूर्ण करणे आवश्यक आहे. टेलिफोन सॉकेट (आरजे ११) मध्ये ड्रॉइंगमध्ये दाखवल्याप्रमाणे माउंटिंग बॉक्स आणि फ्रंट स्वेटसह पुरवठा आणि फिक्सिंग, आवश्यकतेनुसार चेस कटिंग, दुरुस्ती इत्यादीसह पूर्ण करा.	समावेश आहे. एकूण विभाग - F विभाग - ग टेलिफोन केबलिंग: - प्रति सेवा कंद्रापासून क्रोन बॉक्सपर्यंत २० जोड्या टेलिफोन अनआमंडे केबलचे एस/आय/टी/किमिशनिंग टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रति एस जोड्या टेलिफोन जंक्शन बॉक्स प्रति एस जिएकोन जंक्शन बॉक्स प्रति एस के केलिया प्रकारच्या टॅग स्ट्रिप्सह, ज्यामध्ये चेस कटिंग, दुरुस्ती, आवश्यकतेनुसार रंगकाम इत्यादी गोष्टींचा समावेश आहे. (बनवा - क्रोन प्रकार डेल्टन / आयटीएल) टेलिफोन वायरिंग रेखाचित्रात दाखवल्याप्रमाणे किंवा सल्लागाराच्या निर्देशानुसार टेलिफोन जंक्शन बॉक्सपासून टेलिफोन संकिट आउटलेटपर्यंत पूर्व राखलेल्या कठोर पीव्हीसी कंड्युटद्वारे २ पेड ० ५० मिमी व्यासाच्या टेलिफोन केबलचा पुरवठा आणि टाकणे, ज्यामध्ये इंटरकनेक्शन, दुरुस्तीचे सामान इत्यादी सर्व बाबतीत पूर्ण करणे आवश्यक आहे. टेलिफोन सॉकेट प्रत्येकी 12 टेलिफोन सॉकेट प्रत्येका प्रति संस्ट प्रकारातील लोग्रॅड/नॉर्थ - वेस्ट/नोव्हार मेक टेलिफोन सॉकेट आउटलेट (आरजे ११) मध्ये ड्रॉइंगमच्ये दाखवल्याप्रमाणे माउंदिंग बॉक्स आणि फ्रंट प्लेटसह पुरवठा आणि फिक्सिंग, आवश्यकतेनुसार चेस कटिंग, दुरुस्ती इत्यादीसह पूर्ण करा.	समावेश आहे. एकुण विभाग - म विभाग - म विकान के बर्तिण	समावेश आहे. एकूण विभाग - इ विभाग - ग टेलिफोन केबलिंग:

				,			
1	IS:3043-1987 नुसार IE नियमानुसार किंवा 600mm x 600mm x 3mm (किमान) जाडीचे अर्थ						
	स्टेशन बनवून त्याच्या नवीनतम दुरुस्तीनुसार स्थापनेचे अर्थिंग करणे. तांबे प्लेट						
	इलेक्ट्रोड कोळसा आणि मीठ वापरून जमीन तयार केल्यानंतर आणि २५ मिमी x ६ मिमी कॉपर						
	अर्थ लीड-इन-स्ट्रिप (१० मीटर लांबीपर्यंत) बोल्टिंग करून आणि नंतर ब्रेझिंग करून कॉपर						
	प्लेटला जोडल्यानंतर, योग्य लांबीच्या डबल नट आणि वॉशरसह पूर्ण करून, ५० मिमी व्यासाचा						
	पुरवठा आणि फिक्सिंगसह, अंशतः छिद्रित GI पाईप, पाणी व्यवस्थेसाठी फनेलसह. कॉपर अर्थ						
	लीड-इन-स्ट्रिप संपूर्ण लांबीमध्ये PVC स्लीव्ह / इन्सुलेटेड असावा आणि भूमिगत भाग योग्य						
	आकाराच्या हेवी ड्युटी रिजिड PVC कंड्युट (कंड्युट पृष्ठभागावर ISI मार्क एम्बॉस्ड) मधून						
	जिमिनीच्या पातळीपेक्षा सरासरी ५०० मिमी खोलीवर घातला जावा						
	जिमनीच्या पातळीपेक्षा सरासरी ५०० मिमी खोलीवर घातला जावा. अर्थिंग इन्स्टॉलेशनमध्ये ३०० मिमी x ३०० मिमी आणि ३०० मिमी खोलीचा आतील आकारमान	प्रत्येक	3		1	1	
	असलेला दगडी तपासणी खड्डा असावा ज्यामध्ये सीआय हिंग्ड कव्हर असेल आणि लॉकिंग						
	व्यवस्था असेल आणि पृष्ठभाग योग्यरित्या रॅम केलेले असतील.						
2	IS:3043-1987 नुसार IE नियमांनुसार किंवा 600mm x 600mm x 3mm (किमान) जाडीचे अर्थ				1		
1	स्टेशन बनवून त्याच्या नवीनतम दुरुस्तीनुसार स्थापनेचे अर्थिंग करणे. जीआय प्लेट						
	इलेक्ट्रोड कोळसा आणि मीठ वापरून जमीन तयार केल्यानंतर आणि २५ मिमी x ६ मिमी कॉपर						
	अर्थ लीड-इन-स्ट्रिप (१० मीटर लांबीपर्यंत) बोल्टिंग करून आणि नंतर ब्रेझिंग करून कॉपर						
	प्लेटला जोड्ल्यानंतर, योग्य लांबीच्या डबल नट आणि वॉश्ररसह पूर्ण करून, ५० मिमी व्यासाचा						
	पुरवठा आणि फिक्सिंगसह, अंशतः छिद्रित GI पाईप, पाणी व्यवस्थेसाठी फनेलसह. कॉपर अर्थ						
	लीड-इन-स्ट्रिप संपूर्ण लांबीमध्ये PVC स्लीव्ह / इन्सुलेटेड असावा आणि भूमिगत भाग योग्य						
	आकाराच्या हेवी ह्याटी रिजिड PVC कं.काट (कं.काट प्रथमागावर १९) मार्क गम्बॉस्टर मधन						
	आकाराच्या हेवी ड्युटी रिजिड PVC कंड्युट (कंड्युट पृष्ठभागावर ISI मार्क एम्बॉस्ड) मधून जिम्नीच्या पातळीपेक्षा सरासरी ५०० मिमी खोलीवर घातला जावा. अथिंग इन्स्टॉलेशनमध्ये ३०० मिमी x ३०० मिमी आणि ३०० मिमी खोलीचा आतील आकारमान						
	अथिंग इन्स्टॉलेशनमध्ये ३०० मिमी x ३०० मिमी आणि ३०० मिमी खोलीचा आतील आकारमान	प्रत्येक	1		1	0	
	असलेला दगडी तपासणी खड्डा असावा ज्यामध्ये सीआय हिंग्ड कव्हर असेल आणि लॉकिंग		_				
	व्यवस्था असेल आणि पृष्ठभाग योग्यरित्या रॅम केलेले असतील.						
	The state of the s				1		
3	आयटम क्रमांक ३.५.१ मध्ये नमूद केल्याप्रमाणे १० मीटरपेक्षा जास्त लांबीची मातीची लीड-इन-	श्री.	35		 	5	
1	स्ट्रिप. २५ मिमी x ६ मिमी तांब्याच्या पट्टीचा पुरवठा आणि फिक्सिंगसह ज्यामध्ये पीव्हीसी स्लीव्ह	"					
	/ इन्सुलेटेड असेल आणि भिंतीच्या पृष्ठभागावर ३०० मिमी इत्यादी अंतराने टिन केलेले तांबे बार						
	सॅडल / क्लॅम्पसह निश्चित केले जावे. भिंतीच्या पृष्ठभागावर आणि तांबे मातीच्या लीड-इन-						
	स्टिपमधील किमान क्लेअरन्स ६ मिमी असावा.						
	102 (100 (10 (10 (10 (10 (10 (10	<u> </u>			 		
4	डीडब्ल्यूजी आणि पीडीएफ स्वरूपात केलेल्या कामासाठी सर्व इलेक्ट्रिकल इंस्टॉलेशन आणि	कधी	1		1		
	लेआउट दर्शविणारा बिल्ट डॉइंग. एसएलडी डायग्राम सर्व डीबी बोर्डवर निश्चित करावा ज्यामध्ये						
	लेआउट दर्शविणारा बिल्ट ड्रॉइंग. एसएलडी डायग्राम सर्व डीबी बोर्डवर निश्चित करावा ज्यामध्ये पूर्ण सर्किट्स (शाखा आणि एटीएमसाठी) पूर्ण झाल्याचे दाखवले जाईल. ही बाब अंमलात						
	आणल्याशिवाय बिल स्वीकारले जाणार नाही आणि प्रमाणित केले जाणार नाही.						
	एकूण विभाग - H						
	-						

		1	Т	1	I		
	सारांश						
	एकूण विभाग अ						
	एकूण विभाग ब						
	एकूण विभाग क						
	एकूण विभाग ड						
	एकूँण विभाग ई						
	एकूण विभाग F						
	एकूण विभाग G						
	एकूँण विभाग H						
	एकूण विद्युत काम						
	V \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \						
	लॅन केबलिंग						
	संगणक नेटवर्किंग	पर्म	200			25	
1	पुरवठा आणि स्थापना प्रदान करणे डेटा रॅकमधील जॅक पॅनेलपासून संगणक						
	वर्कस्टेशनपर्यंत संगणक नेटवर्किंगसाठी वायरिंग, २०/२५ मिमी आंकाराच्या पीव्हीसी						
	कंड्युट्समध्ये कॅट-६ संगणक केबलसह, दोन्ही टोकांना फेरूल्स प्रदान करणे आणि						
	दोन्ही टोकांना टर्मिनेशन प्रदान करणे, कॅट-६ साठी फ्रेम प्रदान करणे आणि निश्चित						
	करणे, या कामात आय/ओ हबपासून पॉइंटपर्यंत संपूर्ण लांबीमध्ये पीव्हीसी						
	कं ड्यटसमध्ये कॅट-६ केबल परवता आणि टाकणे समाविष्ठ आहे						
2	कॅट-६ साठी शटर आरजे ४५ आउटलेट फेसप्लेट आणि मॉड्यलर प्रकारच्या	नाही.	15			3	
ľ	कॅट-६ साठी शटर, आरजे ४५ आउटलेट, फेसप्लेट आणि मॉड्यूलर प्रकारच्या माउंटिंग बॉक्ससह प्रवठा आणि स्थापना आणि फिक्सिंग फ्रेम प्रदान करणे, ९ यु (काचेच्या दारासह रॅक, समोरील पॉवर पॅनलमध्ये उघडणारा १ (क्षैतिज), केबल	11011	15			J	
3	९ यु (काचेच्या दारासह रॅंक, समोरील पॉवर पॅनलमध्ये उघडणारा १ (क्षेतिज), केबल	नाही.	1			0	
	मॅनेजर १ लॉक आणि चावी) पुरवणे आणि दुरुस्त करणे.						
4	मॅनेजर १ लॉक आणि चावी) प्रवणे आणि दुरुस्त करणे. २४ पोर्ट जॅक पॅनेलचा पुरवठा, स्थापना, चांचणी आणि कार्यान्वित करणे.	नाही.	1			0	
5	पर्च कार्ड -२ माटर - (DBPS माउंटिंग कार्ड) पुरवठा आणि फिक्सिंग	नाही.	15			3	
6	पॅच कॉर्ड पुरवणे आणि दुरुस्त करणे - १ मीटर-	नाही.	15			3	
	एकूण						